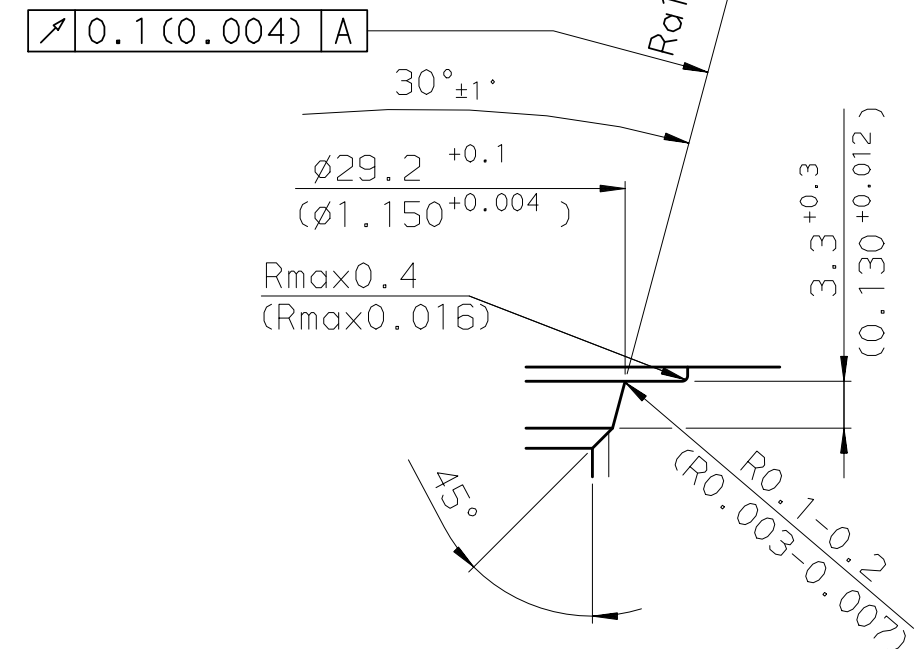


X 2:1



MILLIMETER (INCH)

Technical modifications reserved!
Änderungen vorbehalten!

Ra12.5 / (Ra3.2 / Ra1.6)

Allgemeintoleranzen ISO 2768				Werkstückkanten DIN 6784		Rauheitsklasse DIN ISO 1302	
Längenmaße				Rundungshalbmesser		Form und Lage Genauigkeitsgrad	
über bis				Fasen, Winkel		angeben! Wenn nicht gilt "H"	
0,5 6 30 120 400				Genauigkeitsgrad "m"		H <input type="radio"/> K <input type="radio"/> L <input type="radio"/>	
0,1 0,2 0,3 0,5 0,8				H <input type="radio"/> K <input type="radio"/> L <input type="radio"/>		Pismaße Abmaße	
2000 Tag Name Werkstoff				Maßstab		Masse	
Gez. 21.01 RUGGERI				2:1		0.000	
Gepr. 21.01 HILLESHEIM				Zeichnung besteht aus 1 Blatt		Blatt: 1	
Norm.				Modell-Nr.		kg	
1 a 19.08.97 18.08.97				HELL RUGGERI		524219	
Anz. gepr.am geänd.am				gepr.von geänd.von		à.M.Nr.	
Benennung				Cavity FC12-2		Teile-Code-Nr.	
Auftrag-Nr.				1 1/16-12UNF		05 210 987 3 03046486	
Ers. für:				Ers. durch:			

