



MILLIMETER (INCH)
 Änderungen vorbehalten!
 Technical modifications reserved!

Ra12.5 (Ra3.2 Ra1.6)

Allgemeintoleranzen ISO 2768				Werkstückkanten DIN 6784																	
Längenmaße				Rundungshalbmesser		Form und Lage Genauigkeitsgrad															
über	0,5	6	30	120	400	Fasen, Winkel															
bis	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	angeben! Wenn nicht gilt "H"															
Genauigkeitsgrad "m"						H	K	L	Pismaße	Abmaße											
1996						Tag	Name	Werkstoff		Rauheitsklasse DIN ISO 1302											
Gez.						11.12	RUGGERI	Teile-Nr.		Ym	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10		
Gepr.						12.12	ROTHHAAR	Fertigmaße		Rz	0,25	0,5	1	2	4	8	16	32	63		
Norm.										Ra	0,05	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5		
Maistab						Modell-Nr.		Masse		 Fluidtechnische Geräte GmbH											
Anz. gepr.am						2:1		0.000													
Index gepr.von						aus 1 Blatt		Blatt: 1		kg		Teile-Code-Nr.									
Auftrag-Nr.						Benennung						05 210 987 3 00555691									
						Cavity FC08-3						Ers. für:									
						3/4-16UNF						Ers. durch:									